

Jaký materiál na brzdový kotouč ???

URL

www.quadmania.cz/forum-detail/?ft=1559&fid=18

Autor

Orgovany

Publikováno: 21.10.2009 18:24:46

Konkrétně na 4kolku kterou máme momentálně v servise. Na jaře jsme na ni koupili zbrusu nový obložení Brembo (pěkně mastný), od té doby nenajeli snad ani 100 km a Brembáče jsou prostě fuč ! Když jsem vyděl kotouč detailně, tak mě připomínal povrch Masarikova okruhu . Holt struhadlo Tak hledám alternativu jak ušetřit na těch kotoučích - chtěl bych si je totiž sám vyrobit ale nevím z jakého mátroše. Na litinu jsou si myslím moc slabý, ale co takhle litá ocel ??? Děkuji vám za vaše rady .

PAT-Hans 21.10.2009 18:50:50

já bych to ani nezkoušel!!!!!!

Řezňa- 21.10.2009 18:53:13

Ty možná to bude dobré ale fakt nevím. Orgy rád tě tu zase vidím, jak ti to jezdí? Co nové?

Orgovany 21.10.2009 18:56:40

HANS.Ltm>já bych to ani nezkoušel!!!!!!

Proč ? Kdo se bojí, sere v síni :lol: .

Orgovany 21.10.2009 18:58:08

Řezňa-> Čus, moc novýho tam zatím není. Ale až se všechno vychytá, nebude jako nová, ale bude v bezpečném stavu :lol: .

PAT-Hans 21.10.2009 19:00:11

Orgovany > OK

Aligator-max 21.10.2009 19:10:32

Orgovany > čau a co dát lepší obložení ? myslím že existují kvalitnější směsi než brembo

Orgovany 21.10.2009 19:13:59

Aligator-max> A to ? Ne, já si myslím že Brembo je No. 1 na světě (y) ! Ale to je stejně jedno protože tam Miloš už objednal levný EBC. Ty Brembáče byli fakt v prdelce

Miky26 21.10.2009 19:18:49

Orgovany > litina jo,ale klasika je měkká.Musel bys tomu nechat dát třeba cementování na povrch. zkusil bych si spíš objednat,něco tady pokud nechceš rvát zbytečný prachy

za origo.<http://www.cinskedily.cz/>
Lukin 21.10.2009 19:19:10

Kamarád co dělá na cnc čku tak si dělá kotouče na motorku z oceli a sou skvělí (y)
Aligator-max 21.10.2009 19:38:59

Orgovany > já osobně doporučuji toto obložení na kolku
<http://www.sbs.dk/index.dsp?area=84>
paulone 21.10.2009 21:08:22

Orgovany > za mě nerez
Mayk 21.10.2009 21:14:16

Kotouče jsme dělal z normální oceli - nic zvláštního, bez tepelného zpracování. Kotouč jsem nakreslil v CADsystému a poslal na vypálení laserem. Můžeš si vymyslet jakýkoli tvar, jakékoli otvory... Nejtěžší částí je ale konečné broušení aby nebyl kotouč zkroucený a byl všude stejně tlustý. Nelze to dělat na brusce na plocho, ale je nutné brousit to na brusce nakulato. Pravda ale je, že jsem zhotovoval kotouče plovoucí a na silniční mašinu - daleko náročnější na přesnost výroby než na tyhle bahňáky :-)
Orgovany 21.10.2009 21:45:10

Mayk>Kotouče jsme dělal z normální oceli - nic zvláštního, bez tepelného zpracování. Kotouč jsem nakreslil v CADsystému a poslal na vypálení laserem. Můžeš si vymyslet jakýkoli tvar, jakékoli otvory... Nejtěžší částí je ale konečné broušení aby nebyl kotouč zkroucený a byl všude stejně tlustý. Nelze to dělat na brusce na plocho, ale je nutné brousit to na brusce nakulato. Pravda ale je, že jsem zhotovoval kotouče plovoucí a na silniční mašinu - daleko náročnější na přesnost výroby než na tyhle bahňáky :-)

Proč by to nemohlo jít na plocho ? Výsledek musí bejt snad stejnej ?
Mayk 22.10.2009 20:20:39

Orgovany > Na ATV a tam kde je pevně upnutý kotouč asi jo. Na plovoucím kotoči musí být dodržena nejen tloušťka tak ve 0.02mm, ale i házivost. Když upneš ohnutý plech na magnet, tak ho magnet přitáhne a po broušení se zase ohne zpět. Jak se pak kroutí na kole, tak se do něho po tak 1000km vydře dolík a pak se to zhoruše a zhoršuje, klepe to do páčky, kolo při brždění vrní... ale na bahňákoj asi v pohodě - vyzkoušej to. Investice do pálení není velká, myslím že se i s materiálem vejdeš do 1000Kč - poptej a uvidíš. Dají se vypálit i rozety a podobně. Laser=úžasná a relativně levná technologie.
Mayk 22.10.2009 20:23:30

Orgovany > Jo a nech si vypálit hned víc kusů - cena nejde geometrickou řadou.